



INFO PRESSE

Avril 2026

Nouveauté Evrard : le pulvérisateur VEGA

Poussées par la même ambition que les pionniers de l'espace, les équipes d'Evrard ont mis leur expertise au service d'une mission ambitieuse : repousser les limites de la technologie agricole. Chaque composant, chaque détail, a été pensé, testé et affiné pour atteindre un niveau d'exigence propre aux véritables missions d'exploration et d'innovation. Guidés par la voix du terrain, les ingénieurs ont orienté leur trajectoire en tenant compte des besoins exprimés par les utilisateurs. Chaque étape du développement a été validée par des agri-testeurs, garants de la fiabilité et de la performance.

De la conception à l'assemblage final, rien n'a été laissé au hasard : ergonomie, performance et précision se conjuguent dans un design audacieux, fruit d'une mécanique de précision et d'un savoir-faire d'exception.

Un confort qui fait la différence

La pulvérisation est un chantier où la performance dépend autant de la machine que de l'opérateur. Dans des conditions souvent exigeantes, avec des fenêtres météo courtes et de longues journées de travail, la fatigue peut rapidement avoir un impact sur la qualité d'application : baisse de vigilance, réglages moins précis et erreurs en fin de journée.

Dans ce contexte, le confort devient un véritable levier de performance agronomique. L'architecture du VEGA, avec cabine à l'avant et moteur à l'arrière, réduit les nuisances sonores et les vibrations, favorisant la concentration et la précision de conduite. La cabine ergonomique offre des commandes intuitives, développées avec des utilisateurs, et un accès rapide aux fonctions essentielles, simplifiant les réglages et les opérations.



La suspension indépendante renforce encore ce confort en absorbant les irrégularités du terrain. Elle limite les secousses, améliore la stabilité de la machine et contribue à maintenir une pulvérisation régulière, même dans des conditions difficiles.

Gain de temps et optimisation des coûts

Dans un contexte où les fenêtres d'intervention se réduisent et où la précision est essentielle, la performance d'un automoteur devient un levier stratégique. Elle ne se limite pas à la vitesse, mais repose sur la capacité à enchaîner les hectares avec régularité et fiabilité. Grâce à une conception permettant de maintenir une vitesse de travail élevée et constante, le VEGA assure un débit de chantier optimal sans compromis sur la qualité d'application, même en conditions difficiles.

La performance passe aussi par la capacité à limiter les temps morts. Avec ses cuves de grande capacité (5 000 ou 6 000 litres), le VEGA offre une forte autonomie et réduit les arrêts pour remplissage. L'ergonomie du poste d'incorporation et le rinçage automatisé facilitent les opérations, sécurisent l'utilisateur et permettent de repartir rapidement au champ.

Cette efficacité se traduit directement en gains économiques : moins d'heures moteur, une consommation réduite et une meilleure répartition des coûts fixes sur un plus grand nombre d'hectares. Le VEGA assure ainsi une amélioration de la productivité tout en maîtrisant le coût à l'hectare et en garantissant une pulvérisation homogène.

Le VEGA bénéficie également d'un moteur puissant de 310 ch, conçu pour assurer un débit de chantier élevé tout en limitant la consommation de carburant. Son régime Eco, disponible dès 1 200 tr/min au champ ou sur route, permet de travailler efficacement tout en réduisant les coûts énergétiques. La surface unique de refroidissement garantit une dissipation optimale de la chaleur, assurant que le moteur ne surchauffe jamais. Cette gestion thermique contribue à une longévité accrue et à une consommation maîtrisée.

La garantie d'une efficacité agronomique quelles que soient les conditions

La réduction de l'impact environnemental s'impose comme un enjeu central. La maîtrise de la dérive et la limitation des surdosages jouent un rôle clé dans cette démarche. Les technologies embarquées sur le VEGA permettent d'appliquer la juste dose, au bon endroit, avec pour résultat moins de pertes, moins de produits utilisés inutilement, et une pulvérisation plus respectueuse des sols, de l'air et des cultures environnantes.

Des conditions de vent variables, une hauteur de rampe mal maîtrisée ou une régulation approximative peuvent compromettre l'efficacité du traitement, générer des pertes de produit et entraîner des répercussions sur les zones voisines.

Le VEGA apporte des réponses concrètes à ces contraintes grâce à une maîtrise fine de l'application : système de suivi de sol, stabilité de rampe, choix de buses adaptées, coupure de tronçons, modulation...

Cette précision permet de sécuriser chaque intervention, en garantissant une pulvérisation homogène, ciblée et conforme, même dans des conditions complexes.

La qualité de pulvérisation repose avant tout sur la maîtrise de la hauteur et de la stabilité de la rampe. Le VEGA dispose d'une gamme de rampes de 24 à 45 mètres. En garantissant une position constante, le VEGA assure une application homogène, limite la dérive et améliore l'efficacité des traitements tout en optimisant les coûts. Grâce à la suspension active LPA7 et au système AutoTerrain, la rampe reste parfaitement stable et s'adapte en temps réel aux variations du terrain afin d'augmenter le débit de chantier sans compromettre la qualité d'application.

Cette précision se prolonge avec les technologies d'application embarquées. Le système Opti-Spray permet de combiner jusqu'à 4 buses pour maintenir le volume hectare à différentes vitesses et, couplé au Curve Control, d'éviter tout sur- ou sous-dosage.

Le VEGA est équipé du circuit de pulvérisation R-Activ. Grâce à une gestion optimisée des flux et à l'utilisation de l'air pour piloter le circuit, les réglages de débit et de pression répondent plus vite, ce qui améliore la précision d'application, notamment lors des variations de vitesse, des coupures de tronçons ou de la modulation.



À propos

Depuis plus de 70 ans, Evrard conçoit et fabrique des pulvérisateurs agricoles reconnus pour leur fiabilité, leur précision et leur robustesse. Née au cœur du terrain, la marque s'est construite aux côtés des agriculteurs en développant des solutions adaptées aux réalités de chaque exploitation.

Aujourd'hui, l'ensemble des machines Evrard est conçu et fabriqué en France par des équipes engagées, animées par une culture d'innovation et d'exigence. Spécialiste de la pulvérisation, Evrard intègre des technologies avancées pour répondre aux enjeux actuels : performance agronomique, maîtrise des intrants et respect de l'environnement.

Evrard est une entreprise du Groupe Exel Industries, leader mondial des techniques de pulvérisation.